potences à rotation manuelle et électrique







Avec les potences, la Société DONATI
propose la gamme la plus complète de solutions
pour la manutention dans une zone spécifique de
charges allant jusqu'à 10.000 kg. Cela est le fruit
d'une connaissance approfondie depuis plus de 70
ans, dans les applications les plus diversifiées dans le
domaine du levage.

La production en série, réalisée avec des process industrialisés, permet la fabrication par une économie d'échelle de potences particulièrement fiables, techniquement innovatrices, avec un excellent rapport prix/performances.

La qualité des composants utilisés et l'excellente finition de la structure métallique, ainsi que le système de qualité certifié UNI EN ISO 9001:2000, permettent d'offrir un produit de qualité haut de gamme, constante dans le temps et conforme aux normes internationales les plus avancées.

Les potences font partie de la gamme des produits de levage fabriqués par DONATI, entreprise italienne leader parmi les plus importantes au niveau mondial, dans le secteur de la manutention.



La société DONATI

SOLLEVAMENTI S.r.I. conçoit et fabrique, tant les potences que les palans, à câble et à chaîne, qui en sont le complément et l'aboutissement naturel.

Cette harmonie de conception et de fabrication assure l'intégration parfaite des composants et nous permet d'offrir au marché 3 ans de garantie.





LA CONCEPTION, LA FABRICATION ET LA GAMME

Les potences, à rotation manuelle ou électrique, dans les versions à colonne ou murale, sont réalisées pour manutentionner dans une zone délimitée, les marchandises à l'intérieur de l'usine, sur une esplanade, ou au service de postes de travail.

Les potences répondent à trois fonctions:

le levage vertical de la charge dans l'espace par le crochet de l'appareil de levage, qui est souvent un palan à chaîne DMK ou à câble DRH:

la translation de la charge dans l'espace à l'aide du chariot porte-palan, électrique ou manuel, qui se déplace le long de l'axe du bras de la potence (à part les potences avec bras articulé où le palan est normalement en position fixe à l'extrémité du bras de la potence);

la rotation de la charge dans l'espace autour de l'axe de rotation du bras, par une action de poussée sur la charge ou électriquement par un motoréducteur. Elle peut ainsi desservir toute la surface circulaire sous-jacente, délimitée par le rayon de rotation du bras. Les potences sont disponibles en standard pour des capacités de 63 à 10.0000 kg, et avec des bras de 2 à 10,5 mètres, dans les exécutions suivantes:

Potences à rotation manuelle, capacité maxi 2.000 kg

- Série GBA à colonne, rotation 300°
- Série GBP murale, rotation 270°

Potences avec bras articulé, capacité maxi 500 kg

- Série CBB à colonne, rotation manuelle 360°
- Série MBB murale, rotation manuelle 360°

Potences avec bras motorisé, capacité maxi 2.000 kg

- Série CBE à colonne, rotation électrique 300°
- Série MBE murale, rotation électrique 270°

Potences à rotation électrique continue, capacité maxi 10.000 kg

Série GBR à colonne, rotation électrique 360°

CARACTÉRISTIQUES DE FABRICATION

Modularité des composants

Toutes les potences fabriquées par la société DONATI sont conçues et réalisées à partir de composants modulaires qui, assemblés entre eux en fonction des exigences commerciales, en plus des versions standard toujours disponibles en stock, permettent la réalisation rapide et économique de multiples exécutions, normalisées et spéciales. Les composants de base, colonne, console et bras, grâce à leur grande compacité sont assemblables entre eux afin de garantir la plus grande course du crochet et par les petits encombrements latéraux permettent d'optimiser au maximum la surface dans laquelle la potence doit travailler.

Colonne

La potence dans la version à colonne est composée d'un fût porteur réalisé en tôle en acier plié à structure tubulaire et section polygonale.

> Cela permet une grande rigidité et stabilité de la potence, dont le fût est fixé à l'embase par une platine et

un système de boulons ou tiges d'ancrage. Dans la partie supérieure, une paire de flasques supporte le bras et en permet la rotation.

Console de soutien

La potence en version murale est composée d'une structure avec support à console.

Elle est constituée d'une paire de flasques en tôle d'acier plié, fixée à la paroi ou au pilier par des tirants qui en assurent le maintien et en permettent la rotation.

Bras de rotation

Le bras tourne sur son propre axe, équipé de roulements radiants; il est constitué d'une poutre porteuse pour la translation du chariot porte-palan.

Selon les versions, le bras peut être réalisé en profilé normalisé du commerce ou en profilé ergonomique "canal", de conception DONATI.

Dispositif de freinage du bras Le bras de la potence avec rotation manuelle est équipé dans toutes les différentes versions d'un système de freinage.

Le frein, à friction avec matériel de frottement sans amiante, permet le dosage de l'effort de rotation du bras et en assure la stabilité de positionnement dans le temps.

Système de fixation des potences

Gabarit de fondation avec tiges d'ancrage Les potences à colonne sont normalement prévues pour être arrimées au sol en utilisant le gabarit de fondation avec tiges d'ancrage, noyées dans un massif de fondation.

Chevilles chimiques

L'ancrage de la colonne au sol peut être réalisé aussi avec l'utilisation de chevilles chimiques. Dans ce cas, il faut insérer une contreplaque métallique appropriée qui permet une meilleure répartition des efforts. Groupe étriers et tirants

Cet équipement est utilisé pour la fixation de la potence murale à un pilier et est équipé d'un système anti-dévers, qui garantit l'adhérence des tirants sur le pilier et une meilleure stabilité verticale du bras.

Appareils de levage DONATI

Pour les capacités plus petites sont normalement utilisés les palans électriques à chaîne DMK et pour les capacités plus grandes, les palans électriques à câble DRH, à une ou deux vitesses de levage et de translation; ces produits sont garants de fiabilité et souplesse.

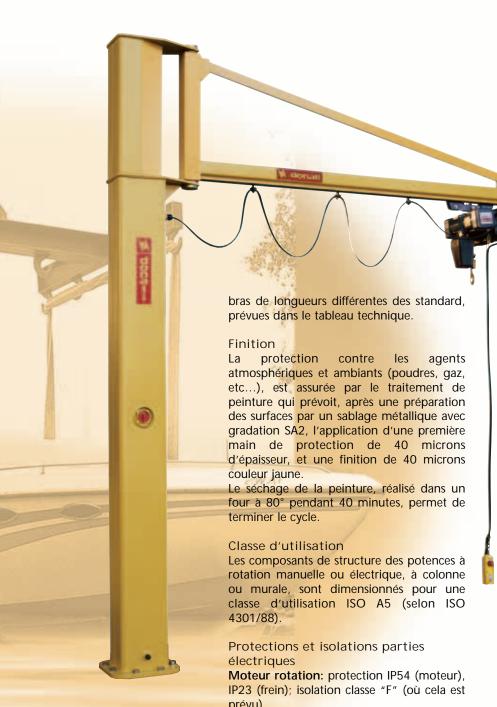
Hauteurs de colonne et longueurs de bras

La gamme des potences est caractérisée par une grande disponibilité de modèles, réalisée en version standard, ou sur demande en version spéciale.

Sont standardisées toutes les colonnes avec une hauteur de "base" et aussi, de demimètre en demi-mètre, jusqu'à 2 mètres supérieurs à celle de "base", comme reporté dans le tableau suivant:

Hauteurs "STANDARD" de colonne (m)							
Série	Taille potence	Côte	Hauteur "BASE"	Autres "STANDARDISÉES"			
GBA-CBB-CBE	A-B	Н	3	3.5	4	4.5	5
	C-D	Н	3.5	4	4.5	5	5.5
	E-F	Н	4	4.5	5	5.5	6
GBR	2-3-4-5-6	h	4	4.5	5	5.5	6

Sont réalisées en exécutions spéciales toutes les potences avec colonne d'une hauteur différente de celles qui sont standardisées, avec des hauteurs sur mesure ou supérieures aux deux mètres prévus. Sont en outre considérées "spéciales" les potences avec un



Boîtier de dérivation: protection minimale IP65, tension maxi d'isolation 1500 V. **Câbles:** CEI 20/22 - tension maxi d'isolation 450/750 V.

Alimentation électrique

Les potences à rotation électrique sont prévues pour être alimentées avec un courant électrique alternatif, avec tension triphasée de 400 V, selon IEC38-1.

Les potences à rotation électrique de la série CBE à "colonne" et MBE "murale" doivent être alimentées avec courant électrique alternatif avec tension triphasée + neutre + terre (3 + N + T).

Conditions ambiantes d'utilisation **Température** de fonctionnement: mini -10°C, maxi + 40°C.

Humidité relative maximale: 80 % ; altitude maxi 1000 m.

La potence standard doit être placée dans une ambiance aérée, sans vapeurs corrosives (vapeurs acides, nuages salins, etc...) et elle est prévue pour une utilisation dans une ambiance protégée des intempéries.

Sur demande, elle peut être réalisée pour une utilisation à l'extérieur ou en climat marin.

Niveau de bruit

Le niveau de bruit émis par le palan à pleine charge est toujours inférieur à la valeur de 85 dB (A).

L'incidence des caractéristiques de l'ambiance telles que transmission de vibrations par les structures métalliques, réflexion causée par des machines reliées à des parois, n'est pas comprise dans la valeur indiquée.

EXÉCUTIONS SPÉCIALES

Sur demande, et pour toutes les potences, sont réalisables:

Coffret électrique: protection minimale

IP55, tension maxi d'isolation 1500 V (où

Boîte à boutons: protection IP65, tension

Collecteur: protection IP65, tension maxi

Fin de course de rotation: protection IP65,

tension maxi d'isolation 500 V (où cela est

maxi d'isolation 500 V (où cela est prévu).

d'isolation 600 V (où cela est prévu).

cela est prévu).

prévu).

Peinture spéciale anti-corrosion.

Toit de protection moteur et coffret de commande.

Moteur de rotation avec cloche frein inox et/ou tropicalisation (pour potences à rotation électrique).

Résistances préchauffage anti-condensation. **Limiteur** de zone ou de champ.

Fin de course électrique de sécurité supplémentaire (pour potence à rotation électrique).

Tensions d'alimentation différentes de celles standard (pour potence à rotation électrique).

Colonne avec double bras.

Hauteurs colonne et **longueurs** bras sur mesure.



Les potences, à rotation manuelle, en version à "colonne" série GBA, et "murale" série GBP, sont conçues pour manutentionner dans une zone délimitée, les marchandises à l'intérieur de l'usine, sur une esplanade ou au service de postes de travail.

Elles sont disponibles en standard pour des capacités de 125 à 2.000 kg et des bras de 2 à 8 m.

Elles sont réalisées dans les versions C-T-H selon trois exécutions différentes de bras.

Version en profil ergonomique canal "C", pour des capacités de 63 à 1.000 kg et des bras de 2 à 7 m.

Le bras est réalisé avec un profil spécial en tôle pliée, dans lequel circule le chariot porte-palan. Le bras est pourvu d'un ou deux tirants qui soutiennent le profil et le relie au montant tubulaire de rotation.

Cette version se caractérise par une grande facilité de manutention, due à la faible inertie conséquente à la fois au poids réduit du bras et à la forme ergonomique du profil. Le bras est normalement pourvu d'un chariot spécial "canal", qui permet la translation par poussée avec une fluidité maximale.

Version en profil à flèche surélevée "T", pour des capacités de 63 à 2.000 kg et des bras de 2 à 5 m.

Le bras est réalisé avec un profilé normalisé, sur lequel circule sur l'aile inférieure le chariot porte-palan.

La poutre est autoporteuse en porte-à-faux



(inversé), c'est-à-dire sans tirant de soutien, et est directement solidaire à la structure par des renforts du montant tubulaire de rotation.

Cette version permet l'utilisation optimale de l'espace disponible en hauteur par l'absence de tirants et permet ainsi la meilleure exploitation de la course du crochet.

Le bras permet l'équipement avec des chariots de translation par poussée, électriques ou mécaniques à chaîne.

Version en profil à flèche triangulée "H", pour des capacités de 125 à 2.000 kg et des bras de 4 à 8 m

Le bras est réalisé avec un profilé normalisé, sur lequel circule sur l'aile inférieure le chariot porte-palan.

Le bras est pourvu d'un ou deux tirants qui soutiennent le profil et le relie au montant tubulaire de rotation.

Cette version permet l'utilisation de potences pour des capacités et des bras supérieurs aux versions C et T.

Le bras permet l'équipement avec des chariots de translation par poussée, électriques ou mécaniques à chaîne.

Équipement électrique Il est réalisé pour l'alimentation du palan et/ou du chariot électrique, qui

circule le long du bras de la potence. Il prévoit un boîtier de dérivation pour le branchement entre la ligne d'arrivée et le feston d'alimentation, positionné au sommet de la potence sur colonne et à proximité de la console pour la potence murale.

La potence à colonne peut être livrée sur demande avec sectionneur cadenassable. L'alimentation en énergie est réalisée par câble plat à festons de type « anti-flamme », roulant sur toute la longueur du bras et suspendue à des chariots porte-câble ou des champignons.

POTENCES AVEC BRAS ARTICULÉ

Série CBB: à "colonne" Angle de rotation maxi 360°

Série MBB: "murale"
Angle de rotation maxi 360°

poutre à caisson, alors que l'avantbras peut être réalisé, soit avec un profil normalisé ou en profilé tubulaire.

Le bras arrière tourne sur l'axe placé sur la colonne ou sur la console, où il est inséré.

L'avant-bras, qui est en porte-à-faux, tourne sur l'extrémité du premier bras et il est équipé d'un système de réglage de niveau.

Les deux bras peuvent être de longueurs différentes entre eux, et sont en mesure d'avoir une rotation indépendante l'un par rapport à l'autre.

Par la mobilité réciproque des bras due à l'effet "pantographe", ils permettent à l'appareil de levage d'atteindre n'importe quel point de la surface desservie, tout en évitant des éventuels obstacles qu'il pourrait rencontrer lors de son déplacement ; ils augmentent ainsi la surface desservie dans la zone derrière la colonne ou le pilier de fixation de la console.

La totalité du bras articulé est directement solidaire à la structure porteuse du montant tubulaire de rotation.

Le montage des deux bras sur roulements et l'absence de tirants permettent un encombrement réduit de la potence en hauteur.

L e s potences

avec bras articulé, à

rotation manuelle dans les versions à "colonne" série CBB, et "murale" série MBB, sont réalisées pour la manutention de charges à l'intérieur de l'usine ou sur un chantier, où la présence d'obstacles fixes empêcheraient la rotation libre du bras et nécessiteraient de détourner l'obstacle.

Les potences "à bras articulé" sont conçues et équipées d'un bras en deux parties et articulées avec charnière, cela afin de permettre d'éviter les obstacles pendant le déplacement dans le mouvement de rotation.

Elles sont disponibles en standard pour des capacités de 125 à 500 kg et avec des bras de 2 à 7 m.

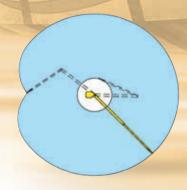
Dans la version prédisposée pour le montage d'un manipulateur, la capacité maximale prévue est de 125 kg.

Bras articulé

Les potences, dans la version murale ou à colonne, sont équipées d'un bras "à double articulation" tournant autour de son propre axe.

Le bras articulé est réalisé à partir de deux poutres en porte-à-faux, qui constituent les deux segments (bras et avant-bras) reliés par une charnière.

Le bras arrière est normalement réalisé en





POTENCE AVEC BRAS MOTORISÉ Série CBE: à "colonne" Angle de rotation maxi 300° (290° dans l'exécution T) Série MBE: "murale"

Angle de rotation maxi 270° (250° dans l'exécution T)

Les potences avec bras motorisé, à rotation électrique, dans la version à "colonne" série CBE et "murale" série MBE, sont réalisées pour la manutention de charges dans des surfaces où l'opérateur peut diffici-

encombrante et empêche l'opérateur de s'approcher.

L'utilisation est répandue aussi lorsqu'il y a une fréquence importante de manœuvres, où la charge à déplacer est lourde et l'effort important pour l'opérateur.

lement agir ou intervenir, où la charge est

Elles sont disponibles en standard pour des capacités de 250 à 2.000 kg et avec des bras de 2 à 8 m. Elles sont réalisées dans les versions T et H, en fonction des deux différentes exécutions du bras.

Version en profil à flèche inversée "T", pour des capacités de 500 à 2.000 kg et des bras de 3 à 6 m

Le bras est réalisé avec un profilé normalisé, sur lequel circule sur l'aile inférieure le chariot porte-palan.

La poutre est autoporteuse en porte-à-faux, c'est-à-dire sans tirant de soutien, et est directement solidaire au moyen de renforts du montant tubulaire de rotation.

Cette version permet l'utilisation optimale de l'espace disponible en hauteur par l'absence de tirants et permet ainsi la meilleure exploitation de la course du crochet.

Le bras permet l'équipement avec des chariots de translation par poussée, électriques ou mécaniques à chaîne.

Version en profil à flèche triangulée "H", pour des capacités de 250 à 2.000 kg et des bras de 4 à 8 m

Le bras est réalisé avec un profilé normalisé, sur lequel circule sur l'aile inférieure le chariot porte-palan.

Le bras est pourvu d'un ou deux tirants qui soutiennent le profil et le relie au montant tubulaire de rotation.

Cette version permet l'utilisation de potences pour des capacités et des bras supérieurs à la version T.

Le bras permet l'équipement avec des chariots de translation par poussée, électriques ou mécaniques à chaîne.

Bras tournant

Le bras effectue sur son propre axe le mouvement de rotation, grâce à des roulements spéciaux, il est constitué par une poutre normalisée pour le déplacement du chariot porte-palan.

Mécanisme de rotation

Constitué par un motoréducteur fixé verticalement dans la partie inférieure de la console de support, il est constitué par un réducteur de type épicycloïdal, avec engrenages en bain d'huile traités thermiquement, et un moteur-frein à frein conique.

Le pignon de sortie du motoréducteur s'accouple avec une couronne dentée solidaire avec le bras, auquel elle confère le mouvement. Le démarrage et le freinage progressifs sont assurés par un variateur de fréquence, alimenté en courant alternatif monophasé avec une tension de 230 Volts.





potence, ainsi que motoréducteur de rotation. L'équipement électrique comprend deux coffrets électriques de commande, un pour l'unité de levage et de translation qui est embarqué sur le palan, alors que l'appareillage de commande de rotation est intégré au motoréducteur. À l'intérieur des coffrets sont installés les contacteurs pour la commande de tous les mouvements de la potence. Les circuits de commande sont en basse tension (48 Volts) obtenue par un transformateur protégé par des fusibles.

La connexion se fait de façon aisée sur un bornier numéroté, ce qui assure une facilité et une sécurité de câblage pour toutes les fonctions et facilite aussi le contrôle.

La ligne électrique pour l'alimentation du chariot-palan est réalisée par des câbles plats, multipolaires, souples, de type "antiflamme", et elle est suspendue à l'aile inférieure de la poutre par des chariots porte-câble.

La boîte de commande, pendante au palan, est réalisée en matériel thermoplastique anti-choc; elle est soutenue par un câble rond d'alimentation multipolaire avec âmes métalliques.

Elle peut être sur demande équipée de connecteur enclipsable à polarité obligée, pour faciliter le montage et l'éventuel remplacement. Sur demande, peut être installée une boîte à boutons indépendante qui se déplace le long du bras de la potence, grâce à un profilé creux et câble à festons.

Une alarme sonore peut être prévue, et commandée par un bouton intégré dans la boîte de commande. Elle assure la fonction de signaler les risques de dangers lors du déplacement du bras pendant la rotation.

Fins de course électriques de sécurité et de travail pour limiter la zone de rotation du bras de la potence installée en standard.

Agissant sur le circuit auxiliaire en basse tension, elle est de type à vis sans fin à deux seuils d'intervention soit en rotation droite que gauche, il assure la fonction d'urgence pour la sécurité en cas éventuel de panne, ou de non-fonctionnement du premier seuil d'intervention.

Pour le branchement à la ligne d'arrivée, est prévu:

- sur la potence sur colonne un sectionneur de ligne cadenassable
- sur la potence murale un boîtier de dérivation.

Alimentation de la potence avec courant électrique alternatif avec tension triphasée + neutre + terre (3+N+T).

POTENCE À ROTATION ELECTRIQUE 360°

Série GBR: à "colonne" Angle de rotation 360° à rotation continue

Les potences à rotation électrique de la série GBR ont leur application dans la manutention de charges dont la masse est grande ou volumineuse, et ne permet pas un déplacement manuel. Elles sont utilisées également dans le cas où des obstacles fixes causeraient un empêchement pour le déplacement ou l'approche

de l'opérateur. Elles sont la solution idéale pour la manutention:

- sur des esplanades ou stockages à l'extérieur
- en bord de mer pour le chargement déchargement de bateaux
- sur pontons de halage pour la maintenance de bateaux
- sur rampes de chargement pour la manutention de charges avec de gros camions
- pour l'alimentation de centres d'usinage ou l'assemblage de machines.

Elles sont disponibles en standard pour des capacités de 1.000 à 10.000 kg et des bras de 4 à 10,5 m.

Colonne

Elle est en tôle acier pliée et soudée, et réalisée en structure tubulaire, de section polygonale. Elle permet une grande rigidité et stabilité; elle est fixée au sol par une platine de base avec un système de boulons ou tiges d'ancrage. En tête de colonne, est prévue une embase prépercée pour la mise en place de la couronne dentée de rotation.

Bras tournant

Il est constitué d'une poutre porteuse, et en fonction de la capacité ou du bras, elle peut être réalisée soit en profil normalisé ou en poutre caissonnée, afin de garantir la plus grande stabilité à la flexion et la torsion. Dans la construction de la poutre caissonnée, sont utilisées des tôles laminées en acier de qualité, et les soudures sont réalisées par procédé à fil continu, afin d'assurer des conditions maximales de sécurité et fiabilité opérationnelles de la potence.

La partie supérieure est équipée comme la colonne d'une embase prépercée pour la fixation de la couronne, à laquelle elle est reliée par des boulons à haute résistance.

La rotation du bras de la potence, qui est monté sur la couronne tournante, est assurée par un motoréducteur.

La surface circulaire desservie par le bras peut, selon les besoins, être limitée par des fins de course électriques, ou permettre une r o t a t i o n continue dans le s de ux directions, grâce à l'utilisation d'un collecteur tournant

de rotation

Roulement de base

ou "couronne", il est

prévu pour faire face

aux poussées axiales dûes

aux forces verticales ainsi qu'au

Mécanismes

mouvement basculant dû au porte-à-faux.

Motoréducteur

Équipé d'un moteur-frein à démarrage et freinage progressif et réducteur planétaire, il est monté sur le bras de la potence; le pignon monté sur l'arbre lent effectue l'accouplement avec la denture interne de la couronne à laquelle il transfère le mouvement.

Système de fixation

Le gabarit de fondation avec tiges d'ancrage est fourni sur demande, pour la fixation de la colonne au massif de fondation.

Équipement électrique

Il est réalisé pour l'alimentation du palan et du chariot qui circulent sur le bras de la potence, ainsi que pour alimenter le motoréducteur de rotation. Il comprend deux coffrets électriques de commande, un pour l'unité de levage et translation qui est monté sur le chariot-palan, alors que l'autre appareillage pour la commande de la rotation est fixé en tête du bras. Les coffrets sont équipés de contacteurs pour les commandes des différents mouvements de la potence, ainsi que de fusibles de protection contre les courts-circuits. Les circuits de commande sont en basse tension, obtenue par un transformateur





protégé de fusibles. Un bornier de raccordement numéroté permet de raccorder avec simplicité et sécurité les câbles correspondants à toutes les fonctions, ainsi qu'à leur contrôle.

En alternative, sur demande, la potence peut être équipée avec un seul coffret électrique réalisé en tôle et qui contient tous les composants pour les commandes et les protections des circuits. Les circuits de commande sont en basse tension. Un bornier de connexion assure la liaison des câbles avec simplicité et facilité pour les différentes fonctions prévues et facilite les vérifications de contrôle.

Ligne électrique pour l'alimentation du chariot-palan, réalisée par des câbles plats multipolaires, souples de type "antiflamme". Ils sont suspendus par des chariots, qui roulent dans un profilé spécial creux canal.

Boîte à boutons de commande pendante, avec carcasse en matière thermoplastique antichoc. Elle se déplace le long du bras de la poutre dans un profil creux à canal, qui supporte des chariots auxquels est suspendu un câble multipolaire à festons souple, muni d'âmes métalliques anti-arrachement.

Elle est normalement équipée d'un connecteur à prise rapide enclipsable à polarité obligée, pour faciliter l'entretien et l'éventuel remplacement.

Une alarme sonore peut être prévue, et commandée par un bouton intégré dans la boîte de commande. Elle assure la fonction de signaler des risques de dangers lors de déplacement du bras pendant la manutention.

Collecteur tournant d'alimentation: il est installé, quand le bras n'a pas d'obstacles, pour permettre d'effectuer une rotation totale continue sans fin, dans les deux sens. Fins de course électriques de sécurité pour limiter la zone de rotation du bras de la potence installée en standard. Agissant sur le circuit auxiliaire en basse tension, elles sont de type à vis sans fin, à deux seuils d'intervention, tant en rotation droite que gauche; elles assurent la fonction d'urgence pour la sécurité en cas éventuel de panne ou de non-fonctionnement du premier seuil d'intervention.

PRODUITS DE QUALITÉ D'UNE ENTREPRISE LEADER

La gamme des produits couvre tous les domaines du levage en proposant un rapport qualité/prix concurrentiel, lié à un design ergonomique et industriel. Les palans électriques à chaîne DMK pour des capacités jusqu'à 4.000 kg, les potences avec rotation manuelle ou électrique, les palans à câble DRH pour des capacités

jusqu'à 40 tonnes, les équipements suspendus modulaires en profil ergonomique canal DSC et les groupes de roulement DGR, représentent dans toutes les situations à la fois un choix économique

Les exécutions spéciales des produits disponibles sur demande aussi avec l'homologation CSA/UL complètent la gamme, garantissant une réponse aux exigences spécifiques et aux applications les plus diversifiées.

L'attention de DONATI SOLLEVAMENTI S.r.l. est toujours axée vers la plus grande satisfaction des clients et engagée à instaurer un rapport à long terme de confiance réciproque, grâce à la souplesse et la réactivité de son organisation par un contact direct et personnel. Le service après-vente est géré avec la priorité de résoudre dans le plus bref délai les problèmes, qu'ils soient de pièce de rechange, d'assistance ou de garantie.

Depuis 1930, la société DONATI SOLLEVAMENTI S.r.I. est présente sur le marché mondial du levage industriel avec un succès grandissant, qui lui confirme sa compétence, sa flexibilité, et sa capacité d'innovation, tant technologique que

conceptuelle. L'expérience acquise en tant de d'années présence qualifiée dans le secteur, la volonté de faire face aux problématiques relatives la sécurité l'adéquation à la normative sans compromis, sont la garantie qui rassure l'utilisateur.

La constance dans la qualité et la fiabilité de tous nos produits et services est garantie par la certification de notre système d'assurance qualité, qui depuis 1993, gère chez DONATI l'organisation, le contrôle des matériaux, des process de fabrication et des produits finis.



DONATI SOLLEVAMENTI S.r.I. offre un produit en conformité avec les standards les plus modernes des normatives internationales.

